

ALPA®

Hidrolik Deri Ütü ve Desen Presleri

Hydraulic Leather Ironing and Embossing Presses



850 Ton Deri Ütü ve Desen Presi
850 Tons Leather Ironing and Embossing Press

Hidrolik Deri Ütü ve Desen Presleri

Hydraulic Leather Ironing and Embossing Presses

GENEL ÖZELLİKLER

- Pres gövdesi uygun ölçülerde çelik plakaların kaynağından oluşan yekpare bir parçadır.
- Ana silindir ve hareketli plaka çelik döküm olarak imal edilmektedir. Böylece plakanın her tarafında aynı basınç elde edilmekte ve plakada zamanla deformasyon olması önlenmektedir.
- Plaka değişik ebatlarda olabilmektedir.
- Hidrolik devre hızlı çalışmayı ve hareket sonlarında gerekli yastıklamayı sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Hidrolik ayar elemanlarının hepsi tek bir blokta toplanmıştır.
- Ütü ve desen plakalarının kolayca değiştirilebilmesi için plakanın her konumda istenildiği kadar kalabilmesi sağlanmıştır.

CHARACTERISTICS

- The press frame is monolithic, and made of properly sized and welded steel sheets.
- The main cylinder and moving plate are cast steel to ensure an even pressure across the entire plate and prevent deformation.
- The plate can be made in various dimensions.
- The hydraulic system is designed to provide a fast working speed and cushioning at the start and end of strokes.
- To facilitate replacement of ironing and embossing plates, the plate can be held raised at any position.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

PRESİN TİPİ / MACHINE TYPE		ADP - 350	ADP - 480	ADP - 700	ADP - 850	ADP - 1150
Kapama Kuvveti Clamping Force	Ton Tons	350	480	717	850	1150
İşletme Basıncı Operating Pressure	kg/cm ²	250	300	300	300	300
Plaka Ebadı Plate Dimensions	mm ²	1200 x 800 1370 x 1000	1200 x 800 1370 x 1000	1200 x 800 1370 x 1000	1370 x 1000	1370 x 1000
Plaka Basıncı Plate Pressure	kg/cm ²	36	50 35	75 52	62	84
Çalışma Aralığı Space Between Plates	mm	130	130	130	140	140
Motor Gücü Motor Power	kw	11	11	22	30	37
Isıtıcı Gücü Heater Power	kw	11 13	11 13	11 13	13	13
Toplam Elektrik Gücü Total Electric Power	kw	22	22 24	33 35	43	50
Makine Boyutları Overall Sizes	mm ³	2800 x 1400 x 2300(h)	2800 x 1400 x 2350(h) 2950 x 1600 x 2450(h)	2800 x 1400 x 2500(h) 2950 x 1600 x 2600(h)	2950 x 1600 x 2700(h)	2950 x 1600 x 2800(h)
Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight	kg	8000	10000 11000	13500 15000	18000	24000

- Ozelliklerde değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
- Necessary technical modifications can be made without notice



ELEKTRİK

- Pres kumanda ve kontrol elemanları tek bir panoda toplanmıştır. Zaman ve sıcaklık ayarları ile pres programları seçilebilmektedir.
- Pres 3 değişik programla çalışmaktadır:
 - Zaman ayarlı çalışma
 - Beklemesiz ve beklemeli otomatik çalışma
 - Çift baskılı çalışma
- Çift baskılı çalışma farklı işlenen bazı derilere uygulanmaktadır. Bu programda pres ayarlanan basıncı geldikten sonra basınç sıfır düşer, plakalar ayrılmadan tekrar ayarlanan basıncı yükselsel. Basınçta bekler veya beklemeden pres aşağı iner. Presde ütü plakası bağlı ise deri daha parlak, desen plakası bağlı ise desenler deride daha kalıcı olmaktadır.
- Isıtıcı plaka hem buhar, hem de elektrikle ısıtılabilir. Elektrikli ısıtmada plakanın sıcaklığı 3 noktada kontrol edilmekte ve bu noktalardaki sıcaklıklar okunabilmektedir. Böylece çubuk soğuyan bölge daha çok ısıtılarak plakada homojen bir ısı dağılımı sağlanmaktadır.

ELECTRICAL CONTROLS

- Press control elements are grouped together on a single panel. Timing and temperature settings and press programs are adjustable.
- The press can work with 3 different programs:
 - Timer operation
 - Waiting and non-waiting automatic operation
 - Double pressing operation
- For certain leather types, double pressing can be used. In this program, after the press reaches the specified pressure, pressure is dropped to zero and is increased again without separating the plates. It can wait pressurized, or can be lowered without waiting. If an ironing plate is used, leather can be made shinier using this program. If an embossing plate is used, longer lasting and deep patterns can be achieved.
- The heating plate can be heated electrically or by steam. In electrical heating, the plate temperature is measured and controlled in three sectors. When one sector cools faster, heating for that sector is increased to establish uniform temperature across the plate.

SÜRGÜLÜ YÜKLEME SİSTEMİ

- Tek baskında ütelenen kükük deriler için hareketli plakaya elle çalışan sürgülü plaka sistemi uygulanabilmektedir. Böylelikle plakaya deri serilmesi için zaman kaybı olmamakta, seri baskı imkanı doğmaktadır.
- Presle birlikte ütü plakası da verilmektedir.
- Alt ve üst depo pres gövdesine monte edilmektedir. Bu nedenle pres tek bir parça olarak taşınabilmektedir.

SLIDING LOADING SYSTEM

- For small hides that can be ironed with single stroke operation, a manual sliding loading mechanism can be installed. Loading delays are effectively eliminated and uninterrupted operation can be realized.
- The press is supplied with an ironing plate
- The upper and lower tanks are attached to the press frame, so the press can be transported in one piece.



480 Ton Sürgülü Yükleme Sistemli Deri Ütü ve Desen Presi
480 Tons Leather Ironing and Embossing Press with Sliding Loading System

ALPA®

ALPA HİDROLİK MAKİNA
SANAYİİ LİMİTED ŞİRKETİ

Sanayi Mahallesi Sancaklı Caddesi Gürbüz Sokak No:36, 34610 Güngören - İstanbul - TÜRKİYE
Tel: (90-212) 504 18 04 • 504 18 06 • 555 10 97 Fax: (90-212) 555 97 49
www.alpamakina.com • e-mail: alpa@alpamakina.com